

BC400P Farbetikettendrucker

Datenblatt

- Kostengünstige und langlebige Lösung zur Farbetikettierung für Druckanwendungen, die variable und flexible Informationen verarbeiten müssen.
- Produzieren Sie auf Abruf genau die Etikettenmengen, die Sie benötigen. Profitieren Sie von der Flexibilität, kurzfristig auf Informationsänderungen reagieren zu können.
- Hohe Druckgeschwindigkeit und eine beständige Bildqualität zeichnen das Druckergebnis aus.
- Das einzigartige Farbdruck-Know-how von Toshiba ermöglicht die perfekte Anpassung an Ihre Anforderungen an Farbetiketten.



Die sich ständig verändernden Arbeitsplätze

Zuverlässigkeit für zukünftige Herausforderungen

Jedes Geschäft ist einzigartig. Deshalb bietet Toshiba zuverlässige Drucklösungen, die Ihre Etikettierungsanforderungen Tag für Tag erfüllen. Toshiba-Etikettendrucker bieten Konnektivität und Lösungen zur Anpassung an die Bedürfnisse eines sich ständig verändernden Arbeitsplatzes.

Toshiba-Etikettendrucker halten unser Versprechen von "Together Information" weiter ein – unsere Verpflichtung, mit Kunden zusammenzuarbeiten, um maßgeschneiderte, kostengünstige Lösungen anzubieten, die ihren sich wandelnden Anforderungen am Arbeitsplatz gerecht werden.

Erweitern Sie Ihre Etikettierung mit On-Demand-Farben

Toshiba erweitert seine Auto-ID-Lösungen mit dem zusätzlichen Farbetikettendrucker BC400P. Die Verwendung von Pigmenttinte ermöglicht eine In-house-Etikettierung mit einer kostengünstigen und langlebigen Lösung. Toshiba hilft Ihnen dabei, die volle Kontrolle über Ihre On-Demand-Farbetikettierungsprozesse zu erhalten.



Industrielle Farbetikettierung auf Abruf

Die Farbexperten

In den vergangenen Jahrzehnten haben wir Expertenwissen im Farbdruck mit unseren Multifunktionssystemen aufgebaut und freuen uns, das Farbportfolio rund um unsere Etikettierlösungen zu erweitern. Unsere Farbspezialisten entwickeln die für Ihre Anforderungen passende Lösung.

Flexible Etikettierung

Unsere digitale Farbetikettierung ermöglicht ein neues Maß an Vielseitigkeit, denn sie erfüllt die Anforderungen des Druckens variabler Inhalte.

Just-in-Time-Produktion

Der BC400P bietet die perfekte Lösung für Just-in-Time-Produktion und kurzfristige Fertigungen. Produzieren Sie zu jeder Zeit exakt die Menge, die Sie benötigen, mit der Flexibilität, die Informationen auf dem Etikett jederzeit ändern zu können.

Langlebige Leistung & hohe Qualität

Mit seinem ausgeklügelten Design produziert der BC400P mühelos vollfarbige Etiketten mit einer Geschwindigkeit von bis zu 300 mm/Sekunde und einer konstanten Farbwiedergabe während des gesamten Druckauftrags. Für höchste Qualitätsstandards und eine gleichbleibende Farbbildqualität sorgt der Zeilen-Druckkopf mit 1200 dpi.

Industrieller Farbdruck

Pigmenttintenbasierte Etikettierung ermöglicht zuverlässigste Farbdruckergebnisse. Kombiniert mit der passenden Oberflächenqualität wie glänzendes und mattes Papier oder Polypropylen halten die Aufdrucke auch in rauen Umgebungen lange.

Vorteile von Pigmenttinte

- Höhere Farbstabilität und langlebige Druckergebnisse.
- Beständig gegen Ausbleichen bei UV-Licht (Sonnenlicht).
- Super wischfest und witterungsbeständig.

Anwendungen für Farbetiketten:

- **Lebensmittel & Getränke:** Etiketten in Kleinauflagen, frische Lebensmittel, Nährwerte, Regalkanten & Allergenetiketten
- **Chemie:** GHS-Etiketten, Warn- und Sicherheitsetiketten
- **Pharma & Medizin:** Probenetiketten, Patientenidentifizierung
- **Fertigung:** Individuelle Etiketten für kundenspezifische Produkte
- **Einzelhandel:** Regalpreisschilder, Preisaktionen, Produktkennzeichnungen
- **Unterhaltung:** Ticketing für Veranstaltungen, Eintritt, etc.
- **Wein & Spirituosen:** Individualisierbare Etikettierung in Kleinauflagen



Spezifikationen

Allgemein

Typ	Farbetikettendrucker
Druckverfahren	Inkjet
Abmessungen (B x T x H)	386 x 570 x 394 mm 386 x 697 x 394 mm (mit Rotationsmesser)
Gewicht	25,5 kg (mit Druckköpfen und Tintentanks)
Benutzeroberfläche	8x LED, 4x Taste
Betriebstemperatur / Feuchtigkeit	5°C bis 35°C / 10-90 % nicht kondensierend relative Luftfeuchtigkeit (RH)
Lagertemperatur / Feuchtigkeit	-30° C bis 50°C / 10-95 % nicht kondensierend relative Luftfeuchtigkeit (RH)
Stromversorgung	AC 100 bis 240 V, 50/60 Hz
Starter-Kit Verbrauchsmaterialien	Tintenpatronensatz (Schwarz, Cyan, Magenta, Gelb, jeweils 105 ml)

Drucken

Druckkopf	4x Thermolinien-Inkjet-Köpfe (Schwarz, Cyan, Magenta, Gelb)
Druckkopfbreite	109,7 mm
Auflösung	1.200 x 600 dpi, 1.200 x 1.200 dpi
Anzahl der Düsen	5.030 (Drucken), 5.184 (Reinigung)
Düsenabstand	0,02 mm (exakt: 21,15 µm)
Mediensensor	reflektierend, transmissiv
Max. Druckgeschwindigkeit	300 mm/Sek. (11,8 ips)
Max. Druckbreite	106,3 mm (ohne automatische Bildverschiebung), 105,9 mm (mit automatischer Bildverschiebung)
Drucklänge	3 - 497 mm
Farbeinstellungen	Farbkorrektur, Farbbalance, Helligkeit, Dichte, Kontrast, punktgenaue Farbübereinstimmungen, Overlay Druck

Tinte

Tintentyp	Pigmenttinte auf Wasserbasis
Tintenbehälter	Unabhängige Tintenbehälter für Schwarz, Cyan, Magenta, Gelb
Tintenbehälterkapazität	240 ml pro Farbe
Tintenabfallsammlung	durch Wartungspatrone
Reinigungsarten	Wartungsreinigung, Wischreinigung und Druckreinigung

Medien

Ausrichtung	Links
Medienbreite	25,4 - 120,0 mm
Etikettenlänge	6,0 mm - 500 mm
Etikettenstärke	0,145 - 0,255 mm
Kerndurchmesser	76,2 mm
Rollendurchmesser	max. 200 mm
Medientyp	Matt gestrichenes Papier, glänzend gestrichenes Papier, Polypropylen
Medienformat	Rolle, Zick-Zack Faltung

Software & Netzwerkintegration

Druckertreiber	Windows 11 (64 bit), Windows 10 (32/64 bit), Windows Server 2022/2019/2016 (64 bit)
Schnittstelle	USB 2.0 Hi-speed, LAN 10/100/1000 Base, IPv6, RS232C (Barcodeleser-Anschluss), RS232C (externer Geräteanschluss)
Etikettensoftware	BarTender UltraLite

Optionen

Automatisches Rotationsmesser



Über Toshiba Tec

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH ist Teil der weltweit operierenden Toshiba Tec Corporation, die in verschiedenen Bereichen der High-Tech-Industrie tätig ist.

Toshiba Tec Corporation ist ein führender Anbieter von Produkten im Bereich der Informationstechnologie mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten in Industrie, Logistik und Handel sowie im Gesundheitswesen und Dienstleistungssektor. Mit Hauptsitz in Japan und über 70 Niederlassungen weltweit unterstützt die Toshiba Tec Corporation Organisationen dabei, neue Wege bei der Erstellung, Aufzeichnung, Verteilung, Verwaltung und Verbreitung von Informationen zu gehen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich gerne an uns:

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH

Carl-Schurz-Str. 7
41460 Neuss

Telefonnummer

+49 2131-1245-0

Fax

+49 2131-1245-402

Website

www.toshibatec.de/tec



Together Information repräsentiert Toshibas Vision darüber, wie Menschen und Organisationen Ideen und Daten entwickeln, aufzeichnen, austauschen, verwalten und darstellen.

Sie beruht auf Toshibas Überzeugung, dass die erfolgreichsten Organisationen diejenigen sind, die Informationen auf effizienteste Weise übermitteln.

Toshiba ermöglicht dies mittels eines integrierten Portfolios von branchenspezifischen Lösungen, die alle das Engagement des Unternehmens für die Zukunft unseres Planeten widerspiegeln.

